

YK500XGL

표준 탑입: 중형 탑입

● 암 길이 500mm

● 최대 반송 질량 5kg

* 컨트롤러에 대한 자세한 내용은 일반 카탈로그나 웹 사이트를 확인하십시오.



■ 주문 형식



기능

전방위 탑입

초소형 탑입

소형 탑입

온양 탑입

대형 탑입

인버스 모터

방역 모델

클리모델

정부

■ 기본 사양

	X축	Y축	Z축	R축
축 사양	암 길이	250mm	250mm	150mm
	회전 각도	+/-140°	+/-144°	-
AC 서보 모터 출력	200W	150W	50W	100W
감속기	하모닉 드라이브	하모닉 드라이브	볼스크류	하모닉 드라이브
감속 매커니즘	전달 방식	감속기~모터	다이렉트 커플링	
		출력~감속기	다이렉트 커플링	
반복 위치 결정 정도 *1	+/-0.01mm	+/-0.01mm	+/-0.004°	
최대 속도	5.1m/sec	1.1m/sec	1020° /sec	
최대 반송 질량	5kg(표준 사양), 4kg(옵션 사양 *4)			
표준 사이즈를 탑입: 2kg 반송 질량 포함 *2	0.59sec			
R축 허용 관성 모멘트 *3	0.05kgm²(0.5kgfcm²)			
유저 배선	0.2sq × 10			
유저 튜브(외경)	Φ 4 × 3			
동작 리미트 설정	1. 소프트 리미트 2. 스토퍼(X, Y, Z축)			
로봇 케이블 길이	표준: 3.5m 옵션: 5m, 10m			
중량	21kg			

*1 주변 온도가 일정한 경우의 수치입니다. (X, Y축)

*2 수평 방향으로 300mm, 수직 방향으로 25mm 완료하는 경우입니다.

*3 RCX340은 파라미터 설정에 따라 가속도 계수를 자동으로 지정합니다.

*4 옵션 사양의 최대 반송 질량(부착된 공구 플랜지 포함 또는 스클리너 샤프트를 통해 배선되는 유저 배선 및 튜브 포함)은 4kg입니다.

■ 컨트롤러

컨트롤러	전원 용량(VA)	운전 방법
RCX340	1000	프로그램/ 포인트 트레이스/ 리모트 커랜드/ RS-232C 통신

*. "Harmonic" 및 "Harmonic drive"는 Harmonic Drive Systems Inc.의 등록 상표입니다.

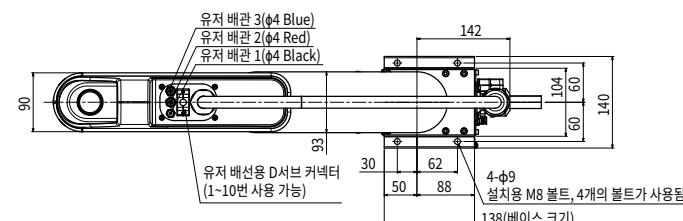
*. X 및 Y축 메카 스토퍼의 위치를 변경하여 가동 범위를 제한할 수 있습니다. (출하시에는 최대 가동범위로 설정되어 있습니다.) 자세한 내용은 로봇 매뉴얼(설치 매뉴얼)을 참조하십시오.

*. 정도가 높은 표준 좌표를 설정하면서 표준 좌표 설정 지그(옵션)를 사용하십시오. 자세한 내용은 사용 매뉴얼(설치 매뉴얼)을 참조하십시오.

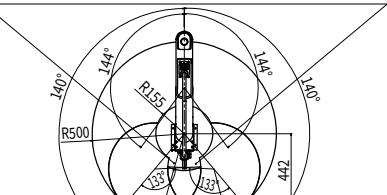
로봇 매뉴얼(설치 매뉴얼)은 당사 웹 사이트의 아래 주소에서 다운로드할 수 있습니다.

<https://global.yamaha-motor.com/business/robot/>

YK500XGL

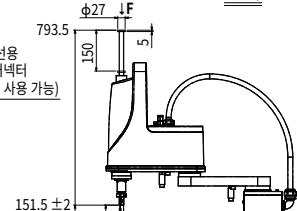
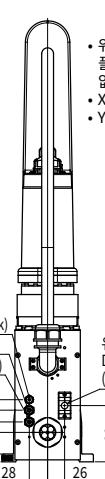
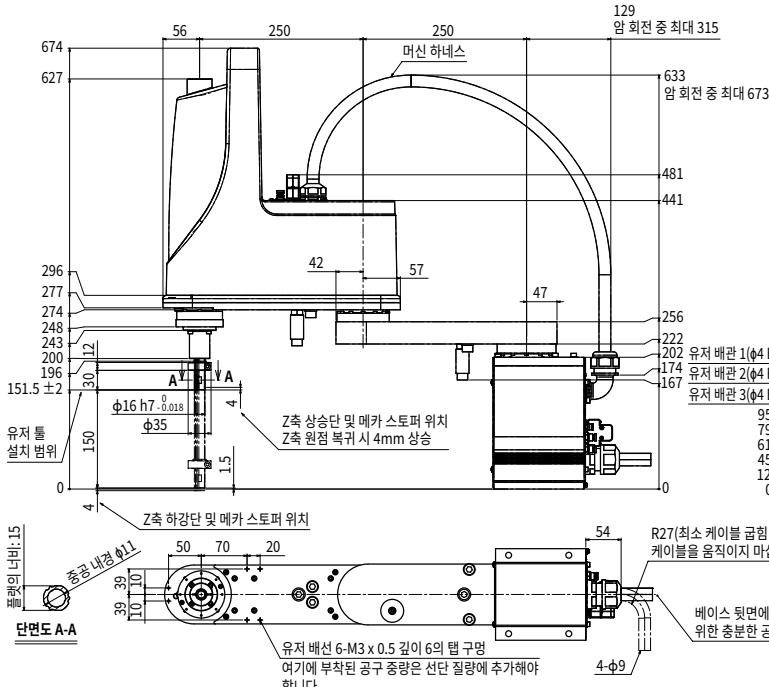
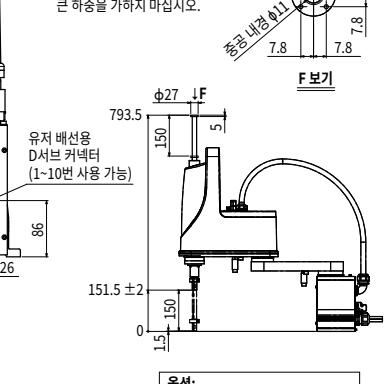


R200과 R250 각의 안쪽영역을 지나가는 동작을 실행할 경우 암이 머신 하네스에 부딪힐 수 있으므로 주의하여 주시기 바랍니다.



- 위에 표시된 동작 범위에 있는 스플라인을 방해하는 베이스 플랜지 또는 로봇 케이블 위치에서 로봇을 사용할 수 없습니다.
- X축 메카 스토퍼 위치: 142°
- Y축 메카 스토퍼 위치: 146°

4-M3 x 0.5 관통 구멍
(R축 원점에 대한 위상 관계가 없습니다.)
이 구멍은 배선/튜브 클램프용이며
큰 하중을 가하지 마십시오.



옵션:
유저 배선/튜브 관통 스플라인 종류

YK500XGL 툴 플랜지 장착 사양

